

MIG 250GN

רתכת משולבת לריתוך סלילים (מזין פנימי)

ואלקטרודות IGBT

תיאור ויישום:



- רתכת המיועדת לריתוך סלילים במשקל 15 ק"ג וכמו כן לריתוך באמצעות אלקטרודות.
- הפתרון המושלם לתעשייה ולריתוכים רבים ורציפים, למסגרות ולמחלקות ריתוך במפעלים המרתכים בסלילים בקוטר 0.8 מ"מ עד 1.0 מ"מ.
- הרתכת עובדת בטכנולוגיה המתקדמת ביותר IGBT.
- הרתכת בעלת הגנה מלאה בפני עומס יתר.
- הרתכת בעלת הגנה מלאה מפני חוסר פאזה.
- הרתכת מאובזרת בגלגלים המאפשרים את ניווד הרתכת בצורה קלה ונוחה.
- ניתן לעבוד עם הרתכת עם גנרטור בהספק של 13 KVA.

יתרונות המכונה:

- מיועדת לריתוך גם באמצעות סלילים רציפים, גם בחוט ממולא וגם אלקטרודות.
- מצב ידני/אוטומטי 4T/2T
- אפשרות להיפוך קוטביות הריתוך בקלות, ניתן לעבוד עם חוט מיוחד ללא צורך בגז.
- צג דיגיטלי לזרם ולמהירות הריתוך.
- בורר ייחודי כיוון לתכונות קשת – אינדוקציה.
- מיוצרת בטכנולוגיה המתקדמת ביותר IGBT
- קלה ונוחה לניוד, עמידה מאוד, מקום ייעודי למיכל הגז כולל סגירה בשרשרת.
- כיוון דיגיטאלי לכל הפרמטרים.
- המכונה מאובזרת במקום להניח את הידית ריתוך.
- מאובזרת עם אופציה לחיבור ידית SPOOL GUN
- מזין חוט בעל ארבעה גלגלי הזנה.
- ייעוץ מקצועי וטכני של המומחים בריתוך.
- 12 חודשי אחריות כוללת של קבוצת זיקה בע"מ.

מפרט הערכה:

- רתכת לריתוך באמצעות סלילים.
- ידית ריתוך איכותית דגם BINZEL 24 באורך 3 מטר.
- כבל הארקה ואלקטרודה באורך 3 מטר, וידית ריתוך לאלקטרודה 300 אמפר וידית הארקה תואמת.
- ווסת לחץ לגז + CO2 מחמם חשמלי למניעת קפיאה ביציאת הגז.
- כבל זינה תקני 2 מטר ותקע בעל תו תקן ישראלי, ותקע 32 אמפר תלת פאזי.

מפרט טכני:

מידות מ"מ	משקל ק"ג	חוט מ' / דקה	מהירות	זרם A בנצילות 40%	מתח ריתוך V	תחום זרם A	נתיך גדרש A	מתח הזנה V
740*365*900	48	2 - 16.5		250A	16 - 26	MIG 50-250 MMA: 50-250	32 Ax3	380