



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Shandong Juli Welding Co., Ltd
No. 3888 North of Jinghua Road
Dezhou City, 25300, P. R. China

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.246.02
Markenbezeichnung:	JL-ER50-6	Geltungsdauer:	30.04.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/M21 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M21</u> 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,2 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 23.04.2018


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.