

אלקטרודות מצופות לריתוך פלדות פחמן

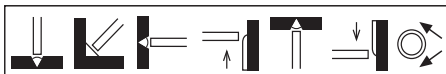
10	UN 6010	Z-610
11	UN 6011	Z-611
12	UN 51	Z-5
13	UN 46	Z-6
14	UN 47	Z-9
15	UN 411	Z-11
16	UN 42	Z-14
17	UN 43	Z-15
18	UN 43 S	Z-15(14)
19	UN 44	Z-26
20	UN 61	Z-16
21		Z-16 S
22	UN 67	Z-17
23	UN 68	Z-18
24	UN 69	Z-19
25	UN 62	Z-20
26	UN 63	Z-21

AWS:	A5.1	E-6010
DIN:	1913	E-43 43 C4
BS:	639	E-43 43 C19
EN:	499	E-42 2 C41

תקנים

אלקטרודה צלולזה לריתוך צנרת ולריתוך כללי. בעלת חדירה עמוקה. מתאימה לריתוך בכל המצבים, מתאימה לריתוכים שעוברים צילום בקרני x. לריתוך בזרם ישר.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.10	0.50	0.20

הרכב כימי טיפוסי
(מתכת הרתך) %

צלולזה

סוג הציפוי:

(=) (+)

סוג הזרם:

לא דרוש

יבוש קדם:

חוזק מתחתית נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
550	430	25	80J@0°C

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hl, Hll
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 415.7
	DIN 17 175	St 35.8 to St 45.8
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
	API 5LX	X42 to X63
Fine grained steels	DIN 17 102	StE 255 to StE 355
Shipbuilding steels		A,B,D

פלדות המתאימות
לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח"ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32	2.5	350	60-90	1.8	15.0
1/8	3.25	350	80-125	2.9	15.0
5/32	4.0	350	120-180	4.3	15.0
3/16	5.0	350	160-230	6.6	15.0
1/4	6.0	350	220-280	9.5	15.0

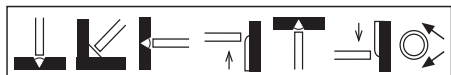
תקנים

AWS:	A5.1	E-6011
DIN:	1913	E-4332 C4
BS:	639	E-4332 C16
EN:	499	E-422 C31

אלקטרודה צלולה לריתוך צנרת ולריתוך כללי. בעלת חדירה עמוקה. מתאימה לריתוך בכל המצבים, מתאימה לריתוכים שעוברים צילום בקרני X. לריתוך בזרם ישר וחילופין.

תאור ומטלות:

מצבי ריתוך:



הרכב כימי טיפוס

(מתכת הרתך) %

פחמן	מגן	צורן
0.12	0.50	0.20

סוג הציפוי:

סוג הזרם:

צלולה

חילופין וישר (+) 70V ~

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרתך

חוזק מתחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
550	430	25	80J@0°C

פלדות המתאימות
לריתוך:

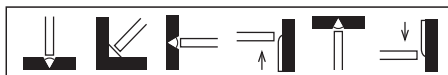
Unalloyed construction steels Boiler and pressure vessel steels Pipe steels	DIN 17 100	St 33
	DIN 17 155	Hi, HiI
	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 415.7
	DIN 17 175	St 35.8 to St 45.8
Fine grained steels Shipbuilding steels	DIN 1629	St 35 to St 52.4
	API 5LX	X42 to X63
	DIN 17 102	StE 255 to StE 355 A,B,D

קוטרים מ"מ אינש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32	2.5	350	1.8	5.0	15.0
1/8	3.25	350	2.9	5.0	15.0
5/32	4.0	350	4.3	5.0	15.0
3/16	5.0	350	6.6	5.0	15.0
1/4	6.0	350	9.5	5.0	15.0

AWS:	A5.1	E-6012
DIN:	1913	E-4322 R (C)3
BS:	639	E-4322 R 12

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי, לריתוך בכל המצבים, כולל ניצב כלפי מטה. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 520 נ/ממ². ריתוך גשרים, מבנים, חלקי מכונות, דודי לחץ וכו'. טובה לריתוך חלקים בעלי התאמה גרועה והכנה בלתי מספקת.



תאור ומטלות:

מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.08	0.50	0.30

הרכב כימי טיפוס

(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

~ 50V (-) חילופין וישר

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ ²	חוזק כניעה נ/ממ ²	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפיה V
480-560	400	24	60J@0°C

תכונות מכניות טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels Pipe steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 44.3
	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
Cast steels	API 5LX	X42, X46
	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות

לריתוך:

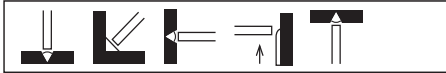
קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32 2.5	350	65-85	1.8	5.0	15.0
1/8 3.25	350	80-120	3.0	5.0	15.0
5/32 4.0	350	120-180	4.5	5.0	15.0
3/16 5.0	350	180-230	6.8	5.0	15.0

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-43 22 RR 6
BS:	639	E-43 22 RR 22
EN:	499	E-42 0 RR 12

תקנים

אלקטרודה בעלת ציפוי רוטילי לריתוך מבנים, צנרת, מיכלים וחלקי מכונות מפלדה רכה ובינונית. אינה רגישה לזיהום פני השטח על ידי צבע, שמן, גריז ולכלוך. מתאימה במיוחד לריתוך חלקים מגולוונים.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.07	0.50	0.25

הרכב כימי טיפוס

(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין וישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתחה נ/ממ"ר	חוזק נגיפה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי V
550	450	23	70J@0°C

תכונות מכניות

טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרתך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 44.3
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
	API 5LX	X42, X46
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות

לריתוך:

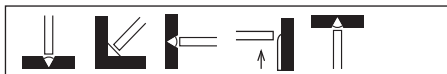
קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32	2.5	350	1.9	5.5	16.5
1/8	3.25	350	3.0	5.5	16.5
5/32	4.0	350	4.5	5.5	16.5
3/16	5.0	350	7.0	5.5	16.5

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-43 22 R(C)3
BS:	639	E-43 22 R 12
EN:	499	E-42 0 R 12

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי אורגני, לריתוך בכל המצבים. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 520 נ/ממ"ר. מתאימה לריתוך מבנים, צינורות, מיכלים וחלקי מכונות. מצטיינת בקשת רכה, התזה מעטה, הסרת סיגים קלה.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.08	0.50	0.30

הרכב כימי טיפוס

(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין וישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
520	400	24	70J@0°C

תכונות מכניות

טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 44.3
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
	API 5LX	X42, X46
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות

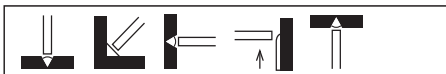
לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
5/64	2.0	300	1.1	4.0	12.0
3/32	2.5	350	1.9	5.5	16.5
1/8	3.25	350	3.0	5.5	16.5
5/32	4.0	350	4.5	5.5	16.5
3/16	5.0	350/450	7.0/9.0	5.5/7.0	16.5/21

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-43 22 RR6
BS:	639	E-43 22 RR 22
EN:	499	E-42 0 RR 12

תקנים

אלקטרודה בעלת ציפוי רוטילי אורגני לריתוך בכל המצבים. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 520 נ/ממ"ר. מתאימה לריתוך מבנים, צנורות, מיכלים וחלקי מכונות. לא רגישה לזיהומי חלודה וצבע, התזה מועטת והסרת סיגים קלה.



תאור ומטלות:

מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.08	0.50	0.30

הרכב כימי טיפוס (מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין וישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
520	440	26	70J@0°C

תכונות מכניות טיפוסיות (מתכת הרתך) כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 17 175	St 35.8 to St 45.8
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
Cast steels	DIN 1681	GS 38

פלדות המתאימות לריתוך:

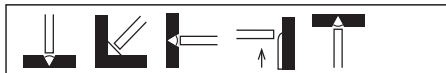
קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
5/64	2.0	300	1.1	4.0	12.0
3/32	2.5	350	2.0	5.0	15.0
1/8	3.25	350/450	3.3/4.2	5.0/6.0	15.0/18.0
5/32	4.0	350/450	4.9/6.2	5.0/6.0	15.0/18.0
3/16	5.0	350/450	7.7/9.9	5.0/6.0	15.0/18.0

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-51 22 RR6
BS:	639	E-51 22 RR 32
EN:	499	E-42 0 RR 12

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי עבה לשימוש כללי. ריתוך שקט
ופני תפר חלקים. התזות מועטות והורדת סיגים עצמית קלה.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.09	0.55	0.30

הרכב כימי טיפוס
(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

~ 50V (-) חילופין וישר

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
520	420	24	70J@0°C

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2
Cast steels	DIN 1681	GS 38, GS 45
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 17 175	StE 35.8, St 45.8
Shipbuilding steels	DIN 1629	St 35 to St 52.4 A,B,C,D,E

פלדות המתאימות
לריתוך:

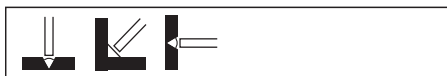
קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל		
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)	
3/32	2.5	350	70-110	2.1	5.0	15.0
1/8	3.25	350/450	100-160	4.8	5.0/6.0	15.0/18.0
5/32	4.0	350/450	160-200	7.2	5.0/6.0	15.0/18.0
3/16	5.0	450	200-270	10.30	6.0	18.0

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-43 22 RR6
BS:	639	E-43 22 RR 32
EN:	499	E-38 0 RR 12

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי אורגני, לריתוך אפקי ובשיפוע. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 450 נ/ממ"ר. חיבור פחים דקים, מבנים, חלקי מכוונות ועוד. בריתוכי מילאת (FILLET) והשקה מתקבל ריתוך שטוח חלק אחיד וללא התזה, הסיגים יורדים בדרך כלל מעצמם.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.09	0.60	0.50

הרכב כימי טיפוסי
(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

~ 50V (-) וישר

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפיה v
480	400	24	60J@0°C

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרתך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33 to St 37.2
Cast steels	DIN 1681	GS 38, GS 45
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 17 175	St 35.8 to St 45.8
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
Shipbuilding steels		A,B,C,D,E

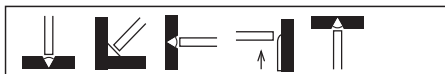
פלדות המתאימות
לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32	2.5	350	2.1	5.0	15.0
1/8	3.25	450	4.8	6.0	18.0
5/32	4.0	450	7.2	6.0	18.0
3/16	5.0	450	10.3	6.0	18.0

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-51 22 RR6
BS:	639	E-51 22 RR 32
EN:	499	E-42 0 RR 12

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי לשימוש כללי. תפר ריתוך חלק ויפה. מתאימה לריתוך פחי פלדה דקים.



תאור ומטלות:

מצבי ריתוך:

צורן	מנגן	פחמן
0.50	0.55	0.07

הרכב כימי טיפוסי
(מתכת הרתך) %

סוג הציפוי:

סוג הזרם:

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרתך

רוטילי

חילופין וישר (-) 50V ~

חוזק מתיחה נ/ממ ²	חוזק כניעה נ/ממ ²	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
520	420	24	50J@0°C

פלדות המתאימות
לריתוך:

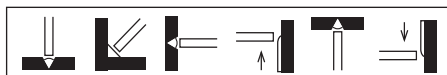
Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2
Cast steels	DIN 1681	GS 38, GS 45
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 17 175	StE 35.8, St 45.8
Shipbuilding steels	DIN 1629	St 35 to St 52.4 A,B,C,D,E

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32 2.5	350	70-110	2.1	5.0	15.0
1/8 3.25	350/450	100-160	4.8	5.0/6.0	15.0/18.0
5/32 4.0	350/450	160-200	7.2	5.0/6.0	15.0/18.0
3/16 5.0	450	200-270	10.30	6.0	18.0

AWS:	A5.1	E-6013
DIN:	1913	E-51 22 R(C)3
BS:	639	E-51 22 R 12
EN:	499	E-42 0 RC 12

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי אורגני, לריתוך בכל המצבים, כולל ניצב כלפי מטה. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 620 נ/ממ"ר. ריתוך מבנים (קונסטרוקציות), צנורות, דודי לחץ, חלקי מכוונות ומבני אניות. טובה לריתוך שטחים מלוכלכים וללא הכנה מספקת. מתאימה לריתוך פחים דקים ולחומר מגלון.



תאור ומטלות:

מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.07	0.55	0.25

הרכב כימי טיפוסי

(מתכת הרתך) %

סוג הציפוי:

סוג הזרם:

רוטילי

חילופין וישר (-) 50V ~

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

חוזק מתחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
550	470	25	60J@0°C

פלדות המתאימות
לריתוך:

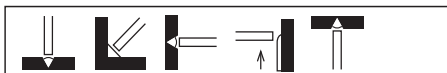
Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hl, Hll, 17Mn4, 19Mn5
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 17 175	St 35.8 to St 45.8
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
Cast steels	DIN 1681	GS 38, GS 45

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
5/64	2.0	300	1.1	2.0	12.0
3/32	2.5	350	1.9	5.5	16.5
1/8	3.25	350	3.0	5.5	16.5
5/32	4.0	350/450	4.5/5.8	5.5/7.0	16.5/21.0
3/16	5.0	350/450	7.0/9.0	5.5/7.0	16.5/21.0
1/4	6.0	450	13.0	7.0	21.0

AWS:	A5.1	E-7014
DIN:	1913	E-51 22 RR(C)6
BS:	639	E-51 22 RR 12
EN:	499	E-46 0 RR 32

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי בינוני המכיל אבקת ברזל. לריתוך בכל המצבים למעט ניצב כלפי מטה. מהירות התכה גבוהה. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 520 נ/ממ². ריתוך מבנים, מיכלים, צנורות, דודי לחץ, חלקי מכונות ומבני אניות, הצתה קלה מאד, קשת הריתוך שקטה ויציבה עם התזה מעטה. הסיגים יורדים בקלות, התפר אחיד וחלק.



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.08	0.60	0.25

רכב כימי טיפוס (מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

~ 50V (-) וישר

סוג הזרם:

חוזק מתחה נ/ממ ²	חוזק כניעה נ/ממ ²	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי V
540	460	25	70J@0°C

תכונות מכניות טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hl, Hll, 17Mn4, 19Mn5
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 17 175	St 35.8 St 45.8
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
Cast steels	DIN 1681	GS 38, GS 45

פלדות המתאימות לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
5/64	2.0	300	1.1	4.0	12.0
3/32	2.5	350	2.0	5.0	15.0
1/8	3.25	350	3.6	5.0	15.0
5/32	4.0	350	4.9	5.0	15.0
3/16	5.0	350	7.5	5.0	15.0

Z-16 S

AWS:	A5.1	E-7024
DIN:	1913	E-51 22 RR11 160
BS:	639	E-51 22 RR 160 32
EN:	499	E-46 0 RR 73

תקנים

אלקטרודה מהירה בעלת תפוקה של 160%. לריתוך במצב אופקי של פחים בעלי דופן בינונית ועבה. מיועדת למבנים, גשרים, מיכלים, בניית אניות וכו'. מתקבל תפר ריתוך חלק ויפה.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

צורן	מנגן	פחמן
0.25	0.70	0.08

הרכב כימי טיפוס (מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין ישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק נגיפה שרפי V	התארכות יחסית %	חוזק כניעה נ/ממ"ר	חוזק מתיחה נ/ממ"ר
45J@-20°C	28	440	530

תכונות מכניות טיפוסיות (מתכת הרתך) כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hl, Hll 17Mn4
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
1/8	3.25	450	6.5	6.0	18.0
5/32	4.0	450	10.0	6.0	18.0
3/16	5.0	450	15.0	6.0	18.0
1/4	6.0	450	19.5	6.0	18.0

AWS:	A5.1	E-7024
DIN:	1913	E-51 22 RR11 140
BS:	639	E-51 22 RR 140 35
EN:	499	E-42 0 RR 53

תקנים

אלקטרודה מהירה בעלת תפוקה של 140%. בריתוך מתקבל זחל חלק ללא התזות. הסרת סיגים קלה. מתאימה לריתוך אופקי במחברי השקה ומילאת. אפשר להשתמש בה כזחל כיסוי כשרוצים, תפר יפה במיוחד. מתאימה במיוחד לריתוך מיכלים.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.08	0.50	0.30

הרכב כימי טיפוסי
(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין וישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
510	430	25	60J@0°C

תכונות מכניות
טיפוסיות
(מתכת הרתך)
כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler Plate	DIN 17 155	H1, H11, 17 Mn4
Pipe steels	DIN 17 172	StE 210.7 to StE 360.7
	DIN 1629	St 35 to St 52.4
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות
לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32	2.5	350	60-110	2.4	15.0
1/8	3.25	450	120-150	5.5	18.0
5/32	4.0	450	150-190	7.8	18.0
3/16	5.0	450	200-250	11.5	18.0

AWS:	A5.1	E-7024
DIN:	1913	E-51 22 RR11 160
BS:	639	E-51 22 RR 160 32
EN:	499	E-46 0 RR 73

תקנים

אלקטרודה מהירה בעלת תפוקה של כ- 165% לריתוך במצב אופקי בפחים בעלי דופן בינוני ועבה. מיועדת למבנים, גשרים, מיכלים, בניית אניות וכו'.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.07	0.70	0.25

הרכב כימי טיפוסי

(מתכת הרתך) %

רוטיל

סוג הציפוי:

חילופין וישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי V
550	480	26	60J@0°C

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hl, Hll 17Mn4
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steel		A,B,C,D

פלדות המתאימות
לריתוך:

קוטרים מ"מ אינטש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
3/32	2.5	350	3.0	4.5	13.5
1/8	3.25	450	6.5	6	18
5/32	4.0	450	10.0	6	18
3/16	5.0	450	15.0	6	18
1/4	6.0	450	19.5	6	18

AWS:	A5.1	E-7024
DIN:	1913	E-51 22 RR11 180
BS:	639	E-51 22 RR 190 35
EN:	499	E-46 0 RR 73

תקנים

אלקטרודה מהירה מאד בעלת תפוקה של כ-185% לריתוך במצב אופקי בפחים בעלי דופן בינוני ועבה. מיועדת למבנים, גשרים, מיכלים, בניית אניות וכו'.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.07	0.70	0.25

הרכב כימי טיפוסי

(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

~ 50V (-) חילופין וישר

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ"ר	חוזק כניעה נ/ממ"ר	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שריפה v
550	460	27	60J@0°C

תכונות מכניות
טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hi, Hil, 17 Mn4, 19Mn5
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות
לריתוך:

קוטרים מ"מ אינש	קוטרים מ"מ אינש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
					קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
1/8	3.25	450	130-170	6.9	6.0	18.0
5/32	4.0	450	150-230	11.2	6.0	18.0
3/16	5.0	450	200-350	15.7	6.0	18.0
1/4	6.0	450	280-480	22.1	6.0	18.0

תקנים

AWS:	A5.1	E-7024-1
DIN:	1913	E-51 32 RR11 160
BS:	639	E-51 32 RR 160 32
EN:	499	E-46 0 RR 73

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי עבה מאד המכיל אבקת ברזל. לריתוכי פינה והשקה. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 520 נ/ממ². מיועדת בעיקר לריתוך אניות, דודי לחץ, מכונות, מבנים, ובכל המקומות בהם ניתן לנצל ביעילות את תפוקת המתכת הגבוהה (160%) ומהירות ההתכה של האלקטרודה. קשת רכה ושקטה והסיגים בדרך כלל יורדים מעצמם, הריתוך חלק ואחיד. חוזק נגיפה גבוה בטמפרטורות נמוכות.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.09	0.85	0.45

הרכב כימי טיפוס

(מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין יושר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ ²	חוזק כניעה נ/ממ ²	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי v
550	460	25	65J@0°C 50J@-20°C

תכונות מכניות

טיפוסיות

(מתכת הרתך כפי שרותך)

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	Hi, Hi1 17Mn4, 19Mn5
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steel		A,B,C,D

פלדות המתאימות

לריתוך:

קוטרים מ"מ אינש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
1/8	3.25	450	7.2	6.0	18.0
5/32	4.0	450	10.6	6.0	18.0
3/16	5.0	450	200-350	6.0	18.0
1/4	6.0	450	280-480	6.0	18.0

AWS:	A5.1	E-7024
DIN:	1913	E-51 22 RR11 180
BS:	639	E-51 22 RR 190 35
EN:	499	E-46 0 RR 73

תקנים

אלקטרודה עם ציפוי רוטילי עבה מאד המכיל אבקת ברזל. לריתוכי פינה והשקה. לפלדות פחמניות בעלות חוזק קריעה עד 520 נ/ממ². מיועדת בעיקר לריתוך אניות, דודי לחץ, מכונות, מבנים, ובכל המקומות בהם ניתן לנצל ביעילות את תפוקת המתכת (190%) הגבוהה ומהירות ההתכה של האלקטרודה. קשת רכה ושקטה והסיגים בדרך כלל יורדים מעצמם, הריתוך חלק ואחיד.

תאור ומטלות:



מצבי ריתוך:

פחמן	מנגן	צורן
0.07	0.70	0.25

הרכב כימי טיפוס (מתכת הרתך) %

רוטילי

סוג הציפוי:

חילופין וישר (-) 50V ~

סוג הזרם:

חוזק מתיחה נ/ממ ²	חוזק כניעה נ/ממ ²	התארכות יחסית %	חוזק נגיפה שרפי V
510-610	400	24	60J@0°C

תכונות מכניות טיפוסיות

(מתכת הרתך)

כפי שרותך

Unalloyed construction steels	DIN 17 100	St 33, St 37.2 to St 52.3
Boiler and pressure vessel steels	DIN 17 155	HI, HII, 17 Mn4, 19Mn4
Cast steels	DIN 1681	GS 38
Shipbuilding steels		A,B,C,D

פלדות המתאימות לריתוך:

קוטרים מ"מ אינש	אורכים מ"מ	תחום הזרם (אמפר)	משקל 100 יח/ק"ג (בערך)	משקל	
				קופסה (ק"ג)	עטיפה (ק"ג)
1/8	3.25	450	7.2	6.0	18.0
5/32	4.0	450	11.6	6.0	18.0
3/16	5.0	450	200-350	6.0	18.0
1/4	6.0	450	280-400	6.0	18.0

